

⚡ AccuGard ⚡

(GB) Instructions for Use : **IMPORTANT**. Read before charging.

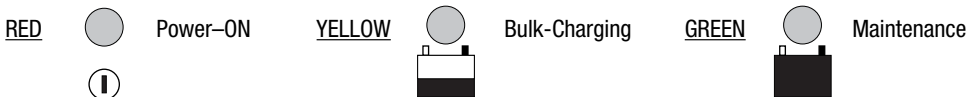
WARNING! Batteries emit EXPLOSIVE GASES

- prevent flame or sparks near batteries -

Disconnect AC power supply before making or breaking battery connections. Battery acid is highly corrosive. Wear protective clothing and avoid contact. In case of accidental contact wash immediately with soap and water. Check that the battery posts are not loose; if so, have the battery professionally assessed. If the battery posts are corroded, clean with a copper wire brush; if greasy or dirty, clean with a rag dampened in detergent. Before charging batteries provided with filler caps check that the electrolyte level is correct, and top up with distilled water if necessary. Do not use the charger unless all input and output leads and connectors are in good, undamaged condition. Protect your charger and its leads, connectors and terminations from contamination by acids and fluids, from exposure to damp and humidity, and from physical and accidental damage. Any damage to the unit, its leads or accessory parts resulting from such contamination, exposure or damage is **NOT** covered by warranty. **NOTE** : This charger is delivered with two detachable battery connection sets. If intending to charge using the connection set with the battery clamps, first disconnect and remove the battery from the vehicle and place in a well ventilated area. The connection set with the eyelets (ring terminals) allows convenient quick connection/ disconnection of the charger to the battery when the vehicle is garaged. The eyelets of the other connection set can be permanently attached to the battery posts by fixing them firmly through the holes in the posts with galvanised bolts and nuts. In the case of solid posts have a professional service agent fix the eyelets to the posts, for example using suitable galvanised self-tapping screws. The eyelet on the lead with the RED lug must be fixed to the positive pole (marked Pos or P or + and often red) and the other lug to the negative pole (Neg or N or - and often black). Ensure that the 2-pin connector is situated away from the battery and restrained so as not to come into contact with any moving part of the vehicle. Prevent entry of damp and dirt to the 2-pin connector. If in any doubt concerning any of the above instructions, consult a professional service agent for assistance.

CHARGING: IMPORTANT: Before connecting, place the charger on a hard flat surface but not on textile, plastic or leather. Always connect the charger to the battery first, then to AC power. Disconnect in reverse order. Connect the red clamp to the Positive battery post (often marked POS or + or coloured red) then the black clamp to the Negative post (often marked NEG or – or coloured black). Check for secure clamp attachment to posts. Check clamps are well apart & not in contact with each other.

LED Indications : -



On connection to AC power the **RED** LED should light together with the **YELLOW** or **GREEN** LED (battery already charged). If *neither YELLOW nor GREEN LED light, check for inverted battery connections* (the charger is electronically protected & no damage will result) & correct. The **YELLOW** LED indicates that the first, constant current, **bulk charging** stage is in progress. When the battery voltage reaches 14,3V the **GREEN** LED succeeds the **YELLOW** LED and indicates when the battery is charged & ready for use. The circuit automatically now limits the voltage at 13,5V for **maintenance charging** (float charge). The battery can be left connected without risk for medium to long term maintenance until required (average ambient temperature should not exceed 25°C). Check the electrolyte level of batteries with filler caps every 2 weeks minimum. Bulk charging (**YELLOW** LED) will recommence if the wiring circuit of a vehicle or device in which the battery remains connected requires more power than is available during maintenance charging (**GREEN**).

The following **LED** indications imply problems or the battery is faulty & probably needs replacing. DO NOT tamper with it, get it checked by an authorised agent : -

- a) **Only the RED** Power ON LED lights & connections are O.K.: battery probably too deep-discharged (below 3V) to accept a charge.
- b) The **GREEN** LED indicates, but the battery is found to have no power : battery is not able to hold a charge and may be sulphated or worn.
- c) **YELLOW & GREEN** LEDs flicker on alternatively : Battery is not able to accept a charge and may be sulphated or permanently damaged.
- d) **YELLOW** LED indicates for days & the **GREEN** LED never comes on : Current loss due to either a defect in the connected vehicle/ device circuitry or an internal short in the battery.

NOTE : The time normally required to charge a battery to the stage where the green LED indicates is dependent on the size & degree of discharge of the battery. A large battery (66 to 80Ah) as used in a luxury car, sports utility vehicle, delivery van or boat will take much longer to charge than that of a lawn tractor (24 to 33Ah), motorcycle (9 to 20Ah) or moped (2,5 to 4Ah). Severely discharged batteries will take much longer than moderately discharged batteries. As a rough guide, the green LED should light after not more than the number of hours equal to the battery capacity rating in Amp-hours (Ah) for the 900 mA model, or half of this for the 1800 mA model.

LIMITED WARRANTY : S.C. Naphban, B-1000 Brussels, Belgium, makes this limited non-transferable warranty to the original retail purchaser : - The product is warranted for a period of 2 years from date of purchase against defective manufacture. The manufacturer will repair or replace defective product at its sole discretion. Cables, plugs & connection elements are excluded from this warranty except where defective at the time of first delivery. In the event of a claim it is the responsibility of the purchaser to return the product carriage prepaid to the point of original purchase with a copy of the original purchase invoice. This warranty is void if the product is misused, handled carelessly, repaired or tampered with by anyone other than the manufacturer or it is authorised agents. Physical damage or damage due to acid or fluid contamination, exposure to damp or humidity, or entry of foreign bodies invalidate the warranty. The manufacturer makes no warranty other than this limited warranty & expressly excludes any implied warranty &/or any liability for consequential damages. The manufacturer neither assumes nor authorises anyone to assume or make any other obligation towards the product other than this the only express limited warranty.

(ESP) Instrucciones de uso : **IMPORTANTE** : leer antes de utilizar el aparato.

ADVERTENCIA : Las baterías emiten GASES EXPLOSIVOS.

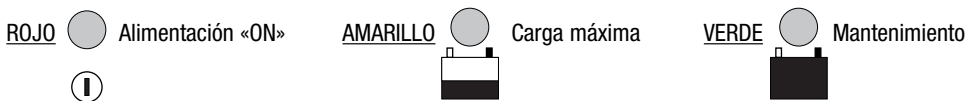
No permitir que se acerquen llamas ni chispás a la batería.

El ácido de la batería es altamente corrosivo. Llevar ropa protectora y evitar su contacto. En caso de contacto accidental, lavar inmediatamente con agua y jabón. Cerciorarse de que los bornes de la batería no están flojos; de lo contrario, someter la batería a una revisión profesional. Si los terminales están corroídos, limpiarlos con un cepillo de alambres de cobre; si están grasientos o sucios, limpiar con un trapo humedecido con detergente. Antes de cargar las baterías de arranque provistas de tapones de relleno de célula, cerciorarse de que el nivel de electrolito es correcto, rellenar con agua destilada si fuese necesario. Usar el cargador solamente si las pinzas y conectores de entrada y salida están intactos y en buen estado. NOTA : Para conectar el cargador a la batería, dos juegos de cables de conexión (desmontables de la batería) se entregan con la unidad. Si se pretende cargar con el juego con los clips «cocodrilo», desconectar primero y extraer la batería del vehículo, colocándola en una zona bien ventilada. Para conectar el juego de conexión de ojal, fijar los ojales firmemente a través de los agujeros de los postes de la batería, con tornillos y tuercas de acanaladura galvanizadas. En el caso de postes sólidos, llevar la batería y el juego de conexión de ojal a un agente de servicio profesional para sujetarlo (por ejemplo con tornillos galvanizados). Cerciorarse de que el ojal rojo está fijado al polo positivo y el otro ojal al polo negativo. Cerciorarse de que el conector de dos polos está fijado de manera que no obstaculiza el funcionamiento de ninguna pieza móvil del vehículo. Evitar la entrada de polvo, humedad y suciedad al conector de dos polos. Proteger el cargador y sus cables, conectores, portafusibles, fusibles y terminaciones de la contaminación del ácido o líquidos, de la humedad y de los daños físicos o accidentales. NO está cubierto por la garantía ningún daño a la unidad, sus cables ni accesorios dañados debido a este tipo de contaminación o daño.

CARGA : IMPORTANTE :

Desconectar la alimentación CA antes de efectuar o desconectar las conexiones a la batería. Conectar la pinza roja al terminal Positivo de la batería (a menudo marcado con las letras POS o el signo + o de color rojo), luego conectar la pinza negra al terminal Negativo (a menudo marcado con las letras NEG o el signo - o de color negro). Cerciorarse de obtener una firme conexión entre pinzas y terminales, además de asegurar una buena separación entre pinzas para evitar que hagan contacto.

Indicaciones de LED :



Al conectarse a la red de CA, deberá encenderse el LED ROJO junto con el LED AMARILLO o VERDE (batería ya cargada). Si no se enciende ninguna luz de los LEDs AMARILLO o VERDE, inspeccionar la posibilidad de una conexión invertida de la batería (el cargador está protegido electrónicamente y no se dañará) y corregirla. El LED AMARILLO indica el funcionamiento de la primera etapa de **carga de salida máxima** de corriente constante. Cuando el voltaje de la batería llega a 14,3V, el LED VERDE sustituye al LED AMARILLO e indica que la batería está cargada y preparada para su utilización. El circuito automático limita el voltaje ahora a 13,5V para una **carga de mantenimiento**. Se puede dejar conectada la batería sin ningún riesgo, para su mantenimiento a medio o largo plazo, hasta cuando sea necesario (con temperaturas ambiente cuyo medio no supere los 25°C). Inspeccionar, cada quince días como mínimo, el nivel de electrolito de las baterías con tapones de relleno. Se volverá a iniciar la carga de salida máxima (LED AMARILLO) si el circuito eléctrico del vehículo o dispositivo al que permanece conectada la batería requiere más alimentación de la que dispone durante la **carga de mantenimiento** (LED VERDE).

Las siguientes indicaciones de LED advierten de problemas o de la probabilidad de una batería defectuosa que hará falta sustituir. EVITAR manipularla, y llevarla a un concesionario autorizado :

- a) **Sólo** van bien las luces y conexiones del LED ROJO «ON»/Alimentación : es probable que la batería haya sufrido una descarga profunda (por debajo de 3V) que impide aceptar la carga.
- b) El LED VERDE se ilumina, pero la batería no dispone de potencia : la batería no puede retener la carga, indicando una posible sulfatación o desgaste.
- c) Los LED AMARILLO y VERDE parpadean alternativamente : la batería no puede aceptar la carga, indicando una posible sulfatación o daño permanente.
- d) El LED AMARILLO se ilumina durante días y el LED VERDE no se enciende nunca : Fuga de corriente debido a un defecto en el circuito del vehículo/dispositivo conectado o a un cortocircuito interno de la batería.

NOTA : El tiempo que normalmente se requiere para cargar una batería hasta el momento de conseguir la indicación del LED verde depende del tamaño y nivel de descarga de la batería. Una batería grande (66 a 80Ah) del tipo usado en un coche de lujo, 4 x 4, furgoneta de reparto o barco tardará mucho más en cargarse que la batería de un cortacéspedes (24 a 33Ah), motocicleta (9 a 20Ah) o ciclomotor (2,5 a 4Ah). Las baterías con una descarga importante tardarán mucho más que las de una descarga moderada. Como guía general, el LED verde debe encenderse pasado un número de horas igual que la capacidad de la batería indicada en horas-Amp (Ah) para el modelo 900 mA, o la mitad de la misma para el modelo 1800 mA.

GARANTÍA LIMITADA : S.C. Naphban, B-1000 Bruselas, Bélgica, confiere esta garantía limitada e intransferible al comprador minorista original. El producto se garantiza durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de compra, para cualquier defecto de fabricación. El fabricante reparará o sustituirá un producto defectuoso según su propio criterio. Se excluyen de esta garantía los cables, enchufes y elementos de conexión, a menos que resulten defectuosos en el momento de la entrega inicial. En caso de reclamación, es responsabilidad del comprador devolver el producto con los portes prepagados al punto de compra original, junto con una copia de la factura original de compra. Esta garantía carece de efecto en los casos de usos incorrectos del producto, su manipulación incorrecta y su reparación o manipulación por parte de cualquiera que no sea el fabricante o sus agentes autorizados. Invalidan la garantía los daños físicos o debidos a la contaminación del ácido o líquido, a la exposición a la humedad o la entrada de materia ajena. El fabricante no otorga ninguna garantía aparte de esta garantía limitada, y excluye expresamente cualquier garantía insinuada, incluyendo cualquier responsabilidad debido a daños consecuentes. El fabricante no asume, ni autoriza a nadie a asumir ni ofrecer ninguna otra responsabilidad hacia el producto además de esta única garantía limitada expresada.

(PORT) Instruções de utilização : **IMPORTANTE** : Ler antes de utilizar.

AVISO ! Carregar uma bateria provoca a formação de hidrogénio altamente explosivo. Não permita a proximidade de chamas ou faíscas nem que se fume nas proximidades quando carregar uma bateria.




Desligue o cabo de alimentação de corrente alterna (tomada) antes de ligar ou desligar os terminais à bateria. O electrolito da bateria é altamente corrosivo. Utilize roupa de protecção e evite o contacto. Em caso de contacto accidental, lave imediatamente com água e sabão. Verifique se os bornes da bateria estão soltos; se estiverem consulte serviços especializados. Será eventualmente necessário substituí-la. Se os bornes estiverem corroidos, limpe-os com uma escova de arame de cobre, se estiverem gordurosos ou sujos, limpe-os com um pano e detergente. Utilize apenas o carregador se todos os cabos, terminais e fichas estiverem em boas condições.




NOTA : O carregador é fornecido com cabo com um par de pinças para ligação rápida e um cabo com terminais de olhal para ligação permanente. Se utilizar os terminais de olhal aconselhe-se com pessoal especializado. Assegure-se de que a ficha polarizada (de ligação das pinças ou terminais de olhal ao carregador) fica afastado da bateria e longe de qualquer peça móvel. Evite a contaminação da ficha polarizada com pó, sujidade ou humidade. Proteja o seu carregador da humidade, quer durante o funcionamento quer enquanto guardado.

CARREGANDO : IMPORTANTE

Ligue (e desligue) o carregador à bateria - (Pinça vermelha ao borne POSITIVO / «POS», «P», «+», e a pinça preta ao borne NEGATIVO / «NEG», «N», «-») antes de ligar (ou destigar) o carregador à corrente alterna de entrada.

Indícios de LED :

VERMELHO  Ligado à corrente AMARELO  Em carga VERDE  Modo de Manutenção

Quando as ligações estão correctamente efectuadas, os LEDs VERMELHO e AMARELO (ou VERDE se a bateria já está carregada) deverão acender.

Se os LEDs AMARELO ou VERDE não acendem, controle as ligações à bateria, estão provavelmente invertidas. O carregador é protegido (sem fusíveis) contra este tipo de ocorrência e não sendo danificado. Desligue as pinças e volte a ligá-las correctamente.

O LED AMARELO acende quando a bateria aciete a corrente de **carga normal** (corrente constante).

O LED VERDE acende quando o modo de manutenção tenha começado quando a voltagem de bateria tem subido a 14,3V. Durante o **modo de manutenção**, a voltagem está limitada a 13,5V. A bateria está carregada e pronta mas pode ficar ligada ao carregador até precisada, mas a temperatura deve estar em média <25°C. Controle o nível de electrolito todas as duas semanas (baterias com tampas de enchendo).

O modo de carga (LED AMARELO) recomeçar se a corrente precisada de bateria suba ao nível maior do que disponível em modo de manutenção (LED VERDE).

Os indícios de LED seguintes podem ser que um problema exista, ou dentro da bateria, ou no circuito eléctrico do veículo. Em este caso consulte serviços especializados.

- Somente o LED VERMELHO acende e os ligações estão corretas : a bateria está provavelmente demais descarregada para a recarregar.
- O LED VERDE acende mas a bateria não tem nenhuma corrente : a bateria não pode reter de carga.
- Os LED AMARELO e VERDE acendem alternadamente e repetidamente : a bateria não pode aceitar de carga : provavelmente sulfatada ou danificada.
- O LED AMARELO continua luminoso fora vários dias e o LED VERDE não acende nunca : uma perda de corrente da bateria ou no circuito eléctrico do veículo.

NOTA : *O período normalmente preciso para recarregar a bateria a ponto que o LED VERDE acende depende da capacidade eléctrica nominal da bateria e o seu ponto de descarga. Uma bateria grande (65-88 Ah, de automóvel de luxo, de furgão ou barco), está precisando de mais tempo do que uma bateria dum minitrator de jardim (22 - 35 Ah), duma motocicleta (7 - 24 Ah) ou duma lambreta (3 - 5 Ah). E uma bateria profundamente descarregada vai estar preciso dum tempo mais tongo do que uma bateria ligeiramente descarregada. Geralmente, o LED VERDE deve acender depois dum número de horas igual à capacidade nominal em Ampère-horas (Ah) pelo modelo de 900 mA e a metade pelo modelo de 1800 mA.*

GARANTIA LIMITADA

Esta garantia limitada (e não transferível) é consentida a cada primeiro comprador do aparelho pela S.C. Naphban, B-1000 Brussels, Bélgica. Esta garantia limitada cobre os defeitos ou de matéria ou de fabricação por 2 anos a partir da data da primeira compra do aparelho pelo seu primeiro utente. Os cabos e as ligações, pinças, tomadas e fichas não são cobridos pela garantia. Se o aparelho pareça defeituoso, devolve-o, porte pago, ao distribuidor junto com uma cópia da fatura original. O fabricante é o único autorizado decidir ou consertar ou substituir um aparelho defeituoso. Os danos ou as avarias causados por negligência ou acidente, por humidade ou ácido ou por uma utilização desaproprada não são cobridos pela garantia. A garantia exclue expressamente todas obrigações jurídicas consequentes possíveis, de qualquer indole. Esta garantia limitada é a única garantia oferecida pelo fabricante para o aparelho, e não é ninguém autorizado oferecer qualquer outra forma de garantia.

(GR) ΟΛΗΠΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ : ΠΡΟΣΟΧΗ ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΠΡΙΝ ΤΗ ΦΟΡΤΙΣΗ ΤΟΥ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ : ΟΙ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΕΚΠΕΜΠΟΥΝ ΕΚΡΗΚΤΙΚΑ ΑΕΡΙΑ ΜΗΝ ΠΛΗΣΙΑΖΕΤΕ ΑΝΟΙΚΤΗ ΦΛΟΓΑ Ή ΔΗΜΙΟΥΡΓΗΣΕΤΕ ΣΠΙΝΘΕΡΣ.

ΔΙΑΚΟΥΨΤΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΕΝΑΛΛΑΣΣΟΜΕΝΟΥ (AC) ΡΕΥΜΑΤΟΣ ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΣΥΝΔΕΞΗ - ΑΠΟΣΥΝΔΕΞΗ ΦΟΡΤΙΣΤΗ - ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΜΕ ΟΠΟΙΟΝΔΗΠΟΤΕ ΤΡΟΠΟ. ΤΑ ΟΞΕΑ ΤΩΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ ΕΙΝΑΙ ΑΚΡΩΣ ΔΙΑΒΡΩΤΙΚΑ. ΦΟΡΑΤΕ ΠΑΝΤΑ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΡΟΥΧΙΣΜΟ, ΓΑΝΤΙΑ Κ.Α.Π., ΚΑΙ ΝΑ ΑΠΟΦΕΥΓΕΤΑΙ Η ΕΠΑΦΗ ΜΑΖΙ ΤΟΥΣ. ΕΛΕΓΤΕ ΕΑΝ ΟΙ ΠΟΛΟΙ ΤΟΥ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΕΙΝΑΙ ΣΤΑΘΕΡΟΙ ΚΑΙ ΣΕ ΚΑΛΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ. ΕΑΝ ΟΙ ΠΟΛΟΙ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΣΤΑΘΕΡΟΙ ΤΟΤΕ ΖΗΤΗΣΤΕ ΤΗ ΓΝΩΜΗ ΕΙΔΙΚΟΥ. ΕΑΝ ΟΙ ΠΟΛΟΙ ΕΙΝΑΙ ΟΞΕΙΔΩΜΕΝΟΙ ΤΟΤΕ ΚΑΘΑΡΙΣΤΕ ΤΟΥΣ ΜΕ ΜΠΡΟΥΤΖΙΝΗ ΒΟΥΡΤΣΑ. ΕΑΝ ΕΙΝΑΙ ΒΡΩΜΙΚΟΙ ΚΑΙ ΜΕ ΛΑΔΙΑ, ΥΑΡΑΥΛΙΚΑ ΤΟΤΕ ΚΑΘΑΡΙΣΤΕ ΤΟΥΣ ΠΟΛΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΜΑΝΙ ΜΟΥΣΚΕΜΕΝΟ ΣΕ ΑΠΟΡΡΥΜΑΝΤΙΚΟ. ΠΡΙΝ ΝΑ ΦΟΡΤΙΣΕΤΕ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΠΩΜΑΤΑ (ΤΑΜΕΣ) ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ - ΕΛΕΓΧΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΥΛΥΤΗ ΤΟΤΕ ΕΛΕΓΤΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΥΛΥΤΗ ΚΑΙ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΤΕ ΜΕ ΑΠΙΟΝΙΣΜΕΝΟ ΝΕΠΟ ΑΝ ΧΡΕΙΑΖΕΤΑΙ. ΜΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΤΟΝ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΕΑΝ ΟΛΑ ΤΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΟΙ ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΚΑΛΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ. ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΕ ΤΟΝ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΣΑΣ ΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΤΟΥ ΚΑΙ ΤΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ ΤΟΥ ΑΠΟ ΟΞΕΑ Ή ΑΛΛΑ ΥΓΡΑ. ΦΥΛΑΣΣΕΤΑΙ ΣΕ ΣΤΕΓΝΟ ΚΑΙ ΞΗΡΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ.

ΟΠΟΙΑ ΖΗΜΙΑ ΕΙΝΑΙ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΤΩΝ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΠΑΡΑΒΛΕΨΕΩΝ - ΑΜΕΛΕΙΩΝ ΤΟΤΕ ΔΕΝ ΚΑΛΥΠΤΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΓΓΥΗΣΗ ΤΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ : Ο ΦΟΡΤΙΣΤΗΣ ΣΥΝΟΔΕΥΕΤΑΙ ΑΠΟ ΔΥΟ (2) ΖΕΥΓΗ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΑΠΟΣΜΩΜΕΝΑ :

α. ΕΝΑ ΜΕ ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΤΣΙΜΠΙΔΕΣ, ΚΑΙ







β. ΕΝΑ ΜΕ ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΟ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ.

ΕΑΝ ΠΡΟΤΙΘΕΣΘΕ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΤΟΥΣ ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΤΣΙΜΠΙΔΕΣ ΓΙΑ ΝΑ ΦΟΡΤΙΣΕΤΕ ΤΟΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΤΟΤΕ ΑΠΟΣΥΝΔΕΣΤΕ ΚΑΙ ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΕΤΕ ΤΟΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΑΠΟ ΤΟ ΟΧΗΜΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΑΤΕ ΣΕ ΚΑΛΑ ΑΕΡΙΖΟΜΕΝΟ ΧΩΠΟ. ΓΙΑ ΝΑ ΣΥΝΔΕΣΕΤΕ ΤΟΥΣ ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΟ ΣΥΣΣΩΡΕ ΤΗ ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΕΙΤΕ ΕΙΔΙΚΟ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟ. ΠΑΝΤΩΣ ΣΕ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΣΥΝΔΕΕΤΕ ΤΟΝ ΚΟΚΚΙΝΟ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ ΜΕ ΤΟΝ ΘΕΤΙΚΟ ΠΟΛΟ (POS, P, + και $\sigma\chi\lambda\omega\ \kappa\frac{1}{2}\kappa\kappa\iota\nu\omicron$) ΚΑΙ ΤΟΝ ΜΑΥΡΟ ΣΤΟΝ ΑΡΝΗΤΙΚΟ ΠΟΛΟ (NEG, M, - και $\sigma\chi\lambda\omega\ \mu\alpha\ddot{\iota}\rho\omicron$).

ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΟΣΕΞΤΕ ΤΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΝΑ ΜΗΝ ΕΡΧΟΝΤΑΙ ΣΕ ΕΠΑΦΗ ΜΕ ΚΙΝΗΤΑ ΜΕΡΗ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ. ΚΡΑΤΗΣΤΕ ΚΑΘΑΡΑ ΤΑ ΦΥΣΣΑΚΙΑ. ΕΑΝ ΕΧΕΤΕ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΑΠΟΡΙΑ - ΑΒΕΒΑΙΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΚΑΤΙ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΜΑΝΩ ΖΗΤΗΣΤΕ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΒΟΗΘΕΙΑ.

ΦΟΡΤΙΣΗ - ΠΡΟΣΟΧΗ ΠΑΝΤΑ ΣΥΝΔΕΕΤΕ ΤΟΝ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΜΕ ΤΟΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΠΡΙΝ ΣΥΝΔΕΣΕΤΕ ΤΟΝ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΜΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ (AC) ΡΕΥΜΑΤΟΣ. ΑΠΟΣΥΝΔΕΣΤΕ ΜΕ ΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΡΟΦΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ. ΣΥΝΔΕΣΤΕ ΤΗΝ ΚΟΚΚΙΝΗ ΤΣΥΜΠΙΔΑ ΣΤΟΝ ΘΕΤΙΚΟ ΠΟΛΟ ΚΑΙ ΕΠΙΕΙΤΑ ΤΗ ΜΑΥΡΗ ΤΣΙΜΠΙΔΑ ΜΕ ΤΟΝ ΑΡΝΗΤΙΚΟ ΠΟΛΟ. ΕΛΕΓΤΕ. ΕΑΝ ΟΙ ΤΣΙΜΠΙΔΕΣ ΕΙΝΑΙ ΚΑΛΑ ΕΦΑΡΜΟΣΜΕΝΕΣ ΚΑΙ ΔΕΝ ΑΚΟΥΜΠΟΥΝ ΜΕΤΑΞΥ ΤΟΥΣ.

LED Indications :

 **RED**  **Power-ON**  **YELLOW**  **Bulk-Charging**  **GREEN**  **Maintenance**

ΟΤΑΝ ΟΛΟΚΛΗΠΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΣΥΝΔΕΞΕΙΣ ΤΟΤΕ ΑΝΑΒΟΥΝ ΤΟ ΚΟΚΚΙΝΟ LED ΚΑΙ ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ Ή ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED (ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΦΟΡΤΙΣΜΕΝΟΣ). ΕΛΕΓΤΕ ΣΥΝΔΕΞΕΙΣ ΕΑΝ ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ Ή ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED

ΣΙΝΟ ΔΕΝ ΑΝΑΨΕΙ. ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ LED ΔΕΙΧΝΕΙ ΟΤΙ Η ΚΥΡΙΩΣ ΦΟΡΤΙΣΗ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΕΝΕΡΓΕΙΑ, ΟΤΑΝ ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΑΝΑΨΕΙ ΚΑΙ ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ ΣΒΗΣΕΙ ΤΟΤΕ Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΕΙΝΑΙ ΕΤΟΙΜΟΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ. ΤΟΤΕ ΤΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΤΟΥ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΡΥΘΜΙΖΕΙ - ΠΕΡΙΟΡΙΖΕΙ ΑΥΤΟΜΑΤΑ ΤΟ ΡΕΥΜΑ ΣΤΑ 13,5V ΓΙΑ ΦΟΡΤΙΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ. ΣΕ ΦΟΡΤΙΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΜΕΙΝΕΙ ΣΥΝΔΕΔΕΜΕΝΟΣ ΓΙΑ ΜΕΣΟ ΩΣ ΜΑΚΡΟ ΧΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΣΤΗΜΑ ΑΡΚΕΙ ΝΑ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΤΑ ΥΓΡΑ ΤΟΥ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΚΑΘΕ ΔΥΟ (2) ΕΒΔΟΜΑΔΕΣ ΤΟ ΛΙΓΟΤΕΡΟ ΚΑΙ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΕΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΜΕ ΜΕΣΟ ΟΡΟ 25°C.

Η ΚΥΡΙΩΣ ΦΟΡΤΙΣΗ (ΚΙΤΡΙΝΟ LED) ΘΑ ΞΑΝΑΡΧΙΣΕΙ ΕΑΝ ΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ Ή ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΣΥΝΔΕΔΕΜΕΝΟ ΜΕ ΤΟΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΑΠΑΙΤΕΙ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΟ ΡΕΥΜΑ ΑΠΟ ΑΥΤΟ ΠΟΥ ΥΠΑΡΧΕΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΦΟΡΤΙΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ.

ΟΙ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ ΥΠΟΔΕΙΚΝΟΥΝ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΑ Ή ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΙΚΟ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΠΟΥ ΠΘΑΝΟΝ ΧΡΕΙΑΖΕΤΑΙ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ :

α) ΜΟΝΟ ΤΟ LED ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΟΥ ΦΟΡΤΙΣΤΗ ΑΝΑΜΜΕΝΟ ΚΑΙ ΟΙ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΕΝΤΑΞΕΙ : Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΕΙΝΑΙ ΤΕΛΕΙΩΣ ΑΤΤΟΦΟΡΤΙΣΜΕΝΟΣ (ΚΑΤΩ ΑΠΟ 3V) ΓΙΑ ΝΑ ΔΕΧΘΕΙ ΦΟΡΤΙΣΗ.

β) ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΑΝΑΒΕΙ ΑΛΛΑ Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΔΕΝ ΦΑΙΝΕΤΑΙ ΝΑ ΕΧΕΙ ΙΣΧΥ : Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΔΕΝ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΚΡΑΤΗΣΕΙ ΤΗΝ ΦΟΡΤΙΣΗ ΚΑΙ ΜΑΛΛΟΝ ΕΧΕΙ ΥΠΟΣΤΕΙ ΘΕΙΓΚΩΣΗ Ή ΕΙΝΑΙ ΦΘΑΡΜΕΝΟΣ.

γ) ΚΙΤΡΙΝΟ ΚΑΙ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΑΝΑΒΟΣΒΗΝΟΥΝ ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ :

Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ ΔΕΝ ΔΕΧΕΤΑΙ ΦΟΡΤΙΣΗ ΚΑΙ ΕΧΕΙ ΥΠΟΣΤΕΙ ΘΕΙΓΚΩΣΗ Ή ΕΧΕΙ ΤΕΛΕΙΩΣ ΚΑΤΑΣΤΡΑΦΕΙ.

δ) ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ LED ΑΝΑΒΕΙ ΓΙΑ ΜΕΡΕΣ ΚΑΙ ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΔΕΝ ΑΝΑΒΕΙ ΠΟΤΕ : ΑΠΩΛΕΙΑ ΡΕΥΜΑΤΟΣ ΛΟΓΩ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΟΣ ΤΟΥ ΚΥΚΛΩΜΑ ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΣΥΝΔΕΔΕΜΕΝΟΣ Ο ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ Ή ΒΡΑΧΥΚΥΚΛΩΜΑΤΟΣ ΣΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΤΟΥ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ.

ΕΑΝ ΚΑΤΙ ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΜΑΝΩ ΣΥΜΒΑΙΝΕΙ ΤΟΤΕ ΜΗΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΤΕ ΝΑ ΕΠΙΣΚΕΥΑΣΕΤΕ ΑΛΛΑ ΖΗΤΗΣΤΕ ΒΟΗΘΕΙΑ ΕΙΔΙΚΟΥ.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ : Ο ΧΡΟΝΟΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ ΤΩΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ, ΔΗΛΑΔΗ ΜΕΧΡΙ ΝΑ ΑΝΑΨΕΙ ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΕΞΑΡΤΑΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟ ΜΕΓΕΘΟΣ ΚΑΙ ΤΟΝ ΒΑΘΜΟ ΑΠΟΦΟΡΤΙΣΗΣ ΤΟΥ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ. ΕΝΑΣ ΜΕΓΑΛΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗΣ (66-80 Ah) ΠΟΥ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΕ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ, ΦΟΡΤΗΓΑΚΙ, ΒΑΡΚΑ, ΕΧΕΙ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΦΟΡΤΙΣΗΣ ΑΠΟ ΕΝΑ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΗ ΜΙΚΡΟ ΠΟΥ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΕ ΧΟΡΤΟΚΟΠΤΙΚΟ ΤΡΑΚΤΕΡ (24-33 Ah), ΜΟΤΟΣΥΚΛΕΤΑ (9-20 Ah), ΜΟΤΟΠΟΔΗΛΑΤΟ (2,5-4 Ah). ΕΠΙΣΗΣ ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΑ ΑΠΟΦΟΡΤΙΣΜΕΝΟΙ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ ΘΑ ΦΟΡΤΙΣΤΟΥΝ ΑΡΓΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΜΕΤΡΙΑ ΑΠΟΦΟΡΤΙΣΜΕΝΟΥΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ. ΓΕΝΙΚΩΣ ΤΟ ΠΡΑΣΙΝΟ ΜΕΛ ΘΑ ΑΝΑΒΕΙ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΑΡΙΘΜΟ ΩΡΩΝ ΟΧΙ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΟ ΑΠΟ ΤΟΝ ΑΡΙΘΜΟ Ah ΠΟΥ ΑΝΑΦΕΡΕΤΑΙ ΣΤΟΥΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ ΤΥΠΟΥ 900 mA Ή ΤΙΣ ΜΙΣΕΣ ΩΡΕΣ ΣΤΟΥΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ ΤΥΠΟΥ 1.800 mA.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ : Ο ΦΟΡΤΙΣΤΗΣ ΕΙΝΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΑ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΜΕΝΟΣ ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΟΥ ΓΙΝΟΥΝ ΑΝΑΠΟΔΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΕΝ ΑΝΑΨΟΥΝ ΤΟ ΚΙΤΡΙΝΟ ΚΑΙ ΠΡΑΣΙΝΟ LED ΣΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΗΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ.

ΕΓΓΥΗΣΗ : ΤΟ ΠΡΟΨΟΝ ΕΙΝΑΙ ΕΓΓΥΗΜΕΝΟ ΓΙΑ ΜΙΑ ΠΕΡΙΟΔΟ ΔΥΟ (2) ΕΤΩΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΓΟΡΑΣ. ΕΑΝ ΕΙΝΑΙ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΙΚΟ ΑΠΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΤΟΥ, Ο ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΘΑ ΤΟ ΕΠΙΣΚΕΥΑΣΕ Ή ΘΑ ΤΟ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΗΣΕΙ ΚΑΤ'ΕΠΙΛΟΓΗΝ ΤΟΥ. ΤΑ ΚΑΛΩΔΙΑ, ΒΥΣΜΑΤΑ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ ΕΞΑΙΡΟΥΝΤΑΙ ΑΥΤΗΣ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΕΙΝΑΙ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΙΚΑ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΓΟΡΑ ΤΟΥΣ. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ΕΙΝΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ ΤΟΥ ΑΓΟΡΑΣΤΗ ΝΑ ΕΠΙΣΤΡΕΨΕΙ ΤΟ ΠΡΟΨΟΝ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ ΑΓΟΡΑΣ (ΠΩΛΗΣΗΣ) ΜΕ ΕΝΑ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ ΤΗΣ ΑΠΟΔΕΙΞΗΣ ΑΓΟΡΑΣ. ΑΥΤΗ Η ΕΓΓΥΗΣΗ ΔΕΝ ΙΣΧΥΕΙ ΕΑΝ ΣΤΟ ΠΡΟΨΟΝ ΕΓΙΝΕ ΚΑΚΗ ΧΡΗΣΗ, ΤΟ ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΤΗΚΑΝ ΑΠΡΟΣΕΚΤΑ Ή ΕΓΙΝΕ ΕΠΕΜΒΑΣΗ Ή ΠΡΟΣΜΑΘΕΙΑ ΕΠΙΣΚΥΣΗΣ ΑΠΟ ΑΛΛΟΝ ΑΠΟ ΤΟΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ Ή ΤΟΥΣ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟΥΣ ΑΠΟ ΑΥΤΟΝ ΕΙΔΙΚΟΥΣ. ΖΗΜΙΕΣ ΑΠΟ ΚΤΥΠΗΜΑΤΑ Ή ΑΠΟ ΟΞΕΑ Ή ΑΠΟ ΥΓΡΑ Ή ΑΠΟ ΕΙΣΟΔΟ ΞΕΝΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ ΣΤΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΤΟ, ΑΚΥΡΩΝΟΥΝ ΑΥΤΗ ΤΗΝ ΕΓΓΥΗΣΗ. Ο ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΔΕΝ ΚΑΝΕΙ ΑΛΛΗ ΕΓΓΥΗΣΗ ΕΚΤΟΣ ΑΠΟ ΑΥΤΗ ΚΑΙ ΔΕΝ ΑΝΑΓΝΩΡΙΖΕΙ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΑΛΛΗ ΑΠΠΡΟΣΘΕΤΗ ΠΟΥ ΠΕΡΙΧΕΙ ΕΥΘΥΝΗ ΕΝΑΝΤΙ ΤΟΥ ΝΟΜΟΥ ΓΙΑ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΕΞ ΑΙΤΙΑΣ ΤΟΥ ΠΡΟΨΟΝΤΟΣ. Ο ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΔΕΝ ΣΥΝΑΠΤΕΙ ΟΥΤΕ ΕΞΥΣΙΟΔΟΤΕΙ ΚΑΠΟΙΟΝ ΝΑ ΣΥΝΑΨΕΙ ΣΥΜΦΩΝΙΑ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΨΟΝ ΑΛΛΗΣ ΕΚΤΟΣ ΑΠΟ ΑΥΤΗ ΠΟΥ ΕΚΦΡΑΖΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΕΓΓΥΗΣΗ.



AccuGard